

Bewertung praktische Arbeiten

Allgemeines

Die Codeliste begründet ungenügende Bewertungen der praktischen Arbeit. Nebst der Systematisierung der Bewertung soll sie die Schreibaufwendungen tief halten.

X...00 nicht vorhanden X...00 unvollständig

Genauigkeit

Für die Bewertung aller Bewertungspunkte der Genauigkeit gelten die folgenden Festlegungen:

Abweichung	1mm	2mm	3mm	4mm	5mm	6mm	> 6mm
Note	6	5	4	3	2	1	1

Codeliste

Anforderungen

Code Nr. Ergebnis ungenügend

Pos. 1 Vorbereitungsarbeiten

1.11 Betonberechnungen, Volumen / Gewicht

vollständige Berechnung	1.01	unvollständig
richtiges Ergebnis Volumenberechnung	1.02	falsche Volumenberechnung
richtiges Ergebnis Gewichtsberechnung	1.03	falsche Gewichtsberechnung
gut ersichtliche Lösungswege	1.04	Lösungswege nicht ersichtlich
richtige Mengenbezeichnungen, m ³ / l / kg	1.05	falsche Mengenbezeichnungen
	1.06	Mengenbezeichnungen fehlen

1.12 Bewehrungen

vollständige Lösung der Aufgabe	2.01	unvollständig
richtige Lage der Bewehrungsstäbe	2.02	Lage der Bewehrungsstäbe falsch
Dimension der Stäbe bestimmen	2.03	falsche Dimension der Stäbe
die notwendige Menge der	2.04	zuviel Bewehrung
Bewehrung bestimmen	2.05	zu wenig Bewehrung
vollständige Beschriftung	2.06	Beschriftungen fehlen
Die Bewehrungsskizze muss den	2.07	entspricht nicht den
Mindestanforderungen genügen		Mindestanforderungen
Stahlliste vollständig ausfüllen	2.08	Stahlliste unvollständig ausgefüllt
richtige Stückzahl eintragen	2.09	falsche Stückzahl
Länge der Stäbe bestimmen	2.10	falsche Länge der Stäbe

1.13 Verbrauchsmaterial

vollständige Auflistung	3.01	unvollständig
richtige Materialwahl	3.02	falsche Materialbestellung
alles notwendige Verbrauchsmaterial auflisten	3.03	wichtiges Material fehlt

1.14 Werkzeug / Maschinen / Geräte

vollständige Auflistung	4.01	unvollständig
richtige Wahl der Maschinen u. Geräte	4.02	falsche Wahl Maschinen / Geräte
vollständige Werkzeugliste	4.03	fehlendes Werkzeug

1.15 Detailskizze

vollständige Skizze erstellen	5.01	unvollständig
massstäblich zeichnen	5.02	nicht massstäblich gezeichnet
genau zeichnen	5.03	ungenau gezeichnet

1.16 Darstellung / Sauberkeit

übersichtliche Darstellung	6.01	unübersichtliche Darstellung
saubere Beschriftung	6.02	unsaubere Beschriftung
gute Blatteinteilung	6.03	ungenügende Blatteinteilung

Position 2 Fabrikationstechnik

2.11 Konstruktion Schalung:

vollständig	1.01	unvollständig
fachgerechte Ausführung	1.02	nicht fachgerecht
plangerechte Ausführung	1.03	teilweise nicht nach Plan
richtige Sichtseite	1.04	Schalung seitenverkehrt
genügende Stabilität	1.05	Stabilität ungenügend
dichte Schalung	1.06	Schalung undicht
saubere Schnittflächen	1.07	unsaubere Schnittflächen
Mehrfacheinsatz möglich	1.08	Mehrfacheinsatz nicht gewährleistet
Ausschalbarkeit gewährleistet	1.09	Ausschalbarkeit gibt Probleme
Schalung eingeölt	1.10	Schalung nicht eingeölt

2.12 Einlagen:

vollständig	2.01	unvollständig
fachgerechte Ausführung	2.02	nicht fachgerecht
plangerechte Ausführung	2.03	teilweise nicht nach Plan
am richtigen Ort	2.04	Einlage seitenverkehrt
saubere Schnittflächen	2.05	unsaubere Schnitte
Leisten sauber eingepasst	2.06	Leisten nicht sauber eingepasst
fachgerechte Gehrungsschnitte bei Dreikantleisten		2.07 falsche Gehrungsschnitte bei
Dreikantleisten		
richtige Materialwahl	2.08	falsche Materialwahl
Ausschalbarkeit gewährleistet	2.09	Ausschalbarkeit gibt Probleme
Vollständigkeit der Einbauteile	2.10	Einbauteile fehlen teilweise
Richtiger Standort der Einbauteile	2.11	Einbauteile falsch eingebaut

2.13 Bewehrung:

vollständig	3.01	unvollständig
fachgerechte Ausführung	3.02	nicht fachgerecht ausgeführt
plangerechte Ausführung	3.03	nicht nach Plan
genügend Bewehrung	3.04	zu wenig Bewehrung
nicht übermässig bewehrt	3.05	zu viel Bewehrung
richtige Lage der Bewehrung	3.06	Bewehrung am falschen Ort
gleichmässige Abstände	3.07	unregelmässige Abstände
genaue Abbiegung	3.08	ungenau abgebogen
minimale Überdeckung einhalten	3.09	Überdeckung ungenügend
alle Binddrähte umbiegen	3.10	Binddrähte nicht umgebogen
kein Schalungsöl an der Bewehrung	3.11	Schalungsöl an der Bewehrung
vollständig gebunden,	3.12	unvollständig gebunden
nicht zu lose gebunden	3.13	zu lose gebunden
fachgerechter Einbau	3.14	nicht fachgerecht eingebaut
unverschiebbare Bewehrung	3.15	Bewehrung verschiebbar

2.14 Betonierarbeiten:

vollständig	4.01	unvollständig
Berechnung der Betonmenge	4.02	falsche Betonberechnung
Mischen der richtigen Betonmenge	4.03	falsche Anmachmenge
richtige Betonkonsistenz	4.04	schlechte Betonkonsistenz
Kontrollen vor dem Betonieren	4.05	Kontrollen nicht ausgeführt
Funktionskontrollen der Verdichtungsgeräte	4.06	Funktionskontrolle nicht ausgeführt
Werkzeug bereitgestellt	4.07	Werkzeug nicht bereitgestellt
richtige Einfüllmethode	4.08	falsche Einfüllmethode
richtige Menge Vorsatzmaterial	4.09	zu wenig Vorsatzmaterial
richtige Menge Vorsatzmaterial	4.10	zu viel Vorsatzmaterial
Aufräumen zwischen Einfüllschichten	4.11	Aufräumen nicht ausgeführt
fachgerechtes Verdichten des Betons	4.12	nicht fachgerecht verdichtet
richtig vibriert, gestampft, verdichtet	4.13	ungenügend verdichtet
Oberfläche nach Plan ausgeführt	4.14	Oberfläche nicht nach Plan
gleichmässige Struktur der Oberfläche	4.15	ungleichmässige Oberfläche
fachgerechte Ausführung der Oberfläche	4.16	nicht fachgerecht ausgeführt
keine Unebenheiten an der Oberfläche	4.17	Unebenheiten an der Oberfläche
Ausführung der Betonnachbehandlung	4.18	Betonnachbehandlung nicht ausgeführt

2.15 Gesamteindruck

Vollständigkeit aller Arbeiten	5.01	unvollständig
selbständiges Arbeiten	5.02	unselbständig
Planlesen und Umsetzen	5.03	Planlesen überfordert
richtiges Arbeitsvorgehen	5.04	falsches Arbeitsvorgehen
kein unnötiger Materialverschleiss	5.05	übermässiger Materialverbrauch
Ordnung am Arbeitsplatz einhalten	5.06	Unordnung am Arbeitsplatz
Werkzeuge reinigen nach beendeter Arbeit	5.07	Werkzeug nicht gereinigt
verschmutzte Schalungsteile reinigen	5.08	verschmutzte Schalungsteile
sorgfältiges Ausschalen	5.09	unsorgfältig ausgeschalt
Betonierfähigkeit gewährleistet	5.10	nicht betonierfähig
Leistung, Zeiteinhaltung	5.11	Leistung ungenügend
Einhaltung der Arbeitssicherheit und Vorschriften	5.12	Arbeitssicherheit nicht eingehalten
guter Gesamteindruck	5.13	Gesamteindruck ungenügend

Pos. 3 Bearbeitung von Bauteilen

3.11 Ausführung Scharrieren Stocken / Waschbeton

vollständig ausgeführt	1.01	unvollständig
plangerechte Ausführung	1.02	teilweise nicht nach Plan
fachgerechte Ausführung	1.03	nicht fachgerecht ausgeführt
Genauigkeit gemäss Tabelle	1.04	Genauigkeit ungenügend
gleichmässige Oberfläche	1.05	ungleichmässige Oberfläche
gleichmässiges Scharrierungsbild	1.06	ungleichmässig scharriert
winkelrecht scharrieren	1.07	nicht winkelrecht scharriert
sichtbares Strukturbild	1.08	zu wenig Struktur
gleichmässig gestockte Oberfläche	1.09	ungleichmässig gestockt
	1.10	zu tief gestockt
	1.11	zu wenig tief gestockt
gleichmässige Waschbetonoberfläche	1.12	ungleichmässige Oberfläche
	1.13	zu wenig tief ausgewaschen
	1.14	zu tief ausgewaschen

3.12 Rohschliff

vollständig geschliffen	2.01	unvollständig
nicht zu tief schleifen	2.02	zu tief geschliffen
genug tief schleifen	2.03	zu wenig tief geschliffen
gleichmässiges Steinbild	2.04	schlechtes Steinbild
Werkstück nicht verschleifen	2.05	Werkstück verschliffen

3.13 Spachteln / Schlämmen

vollständiges Schlämmen	3.01	unvollständig
Werkstück vorgängig reinigen	3.02	Werkstück vorgängig nicht gereinigt
fachgerechte Arbeitsausführung	3.03	nicht fachgerecht ausgeführt
keine offenen Poren	3.04	zu viele offene Poren
kein übermässiger Materialverbrauch	3.05	übermässiger Materialverbrauch

3.14 Feinschliff

vollständig geschliffen	4.01	unvollständig
keine Kratzer	4.02	zu viel Kratzer
nicht zu tief schleifen	4.03	Feinschliff zu tief
keine offenen Poren	4.04	zu viele offene Poren

3.15 Kanten / Finish

vollständige Kanten und Finish	5.01	unvollständig
Kanten nach Plan ausgeführt	5.02	teilweise nicht nach Plan
Kanten gleichmässig fasen	5.03	ungleichmässig gefast
keine abgebrochenen Kanten	5.04	Kanten abgebrochen
saubere Finisharbeiten	5.05	Finisharbeiten ungenügend

3.16 Gesamteindruck

vollständige Ausführung der Arbeiten	6.01	unvollständig
selbständiges Arbeiten	6.02	unselbständig
Einhaltung der Arbeitsabläufe	6.03	falsches Arbeitsvorgehen
Sauberkeit am Arbeitsplatz	6.04	Unordnung am Arbeitsplatz
Einhalten der Arbeitssicherheit	6.05	Arbeitssicherheit nicht eingehalten
reinigen der Maschinen und Geräte	6.06	Maschinen und Geräte nicht gereinigt
den Mindestanforderungen genügend	6.07	Gesamteindruck ungenügend

Pos. 4 Lagerung, Transporte und Montage

4.11 Arbeitsvorbereitung / Einmessen

vollständige Ausführung	1.01	unvollständig
Werkzeug bereitgestellt	1.02	Werkzeug nicht bereitgestellt
Maschinen u. Geräte bereitgestellt	1.03	Maschinen u. Geräte nicht bereitgestellt
Verbrauchsmaterial bereitgestellt	1.04	Verbrauchsmaterial nicht bereitgestellt
nach Plan aufreissen, aufzeichnen	1.05	nicht nach Plan aufgerissen
genau aufreissen, aufzeichnen	1.06	ungenau aufgerissen
einmaliges Aufreissen, Aufzeichnen	1.07	mehrmaliges Aufreissen

4.12 Arbeitsablauf / Montage

vollständige Montage der Einzelteile	2.01	unvollständig
Werkstücke reinigen	2.02	Werkstücke nicht gereinigt
Haftung u. Verbund muss gewährleistet sein	2.03	Haftung, Verbund nicht gewährleistet
fachgerechte Ausführung	2.04	nicht fachgerecht ausgeführt
einmaliges Versetzen des gleichen Werkstückes	2.05	mehrmaliges Versetzen des gleichen W-Stk.
genaue Anweisungen, Kommandos	2.06	Anweisungen, Kommandos ungenügend

4.13 Fugenausbildung

alle Fugen nach Plan ausgebildet	3.01	unvollständig
Werkstückanschlüsse müssen staubfrei sein	3.02	Werkstückanschlüsse nicht gereinigt
gleichmässige Fugengrösse	3.03	ungleichmässige Fugengrösse
fachgerechte Ausführung	3.04	nicht fachgerecht ausgeführt
gute Qualität der Fugenoberfläche	3.05	Qualität der Fugenoberfläche ungenügend

4.14 Flickarbeiten

vollständige Ausführung	4.01	unvollständig
Flickstelle vorgängig aufrauen	4.02	Flickstelle nicht aufgeraut
Flickstelle vorgängig reinigen	4.03	Flickstelle nicht gereinigt
Flickstelle vornässen	4.04	Flickstelle nicht vorgehäst
Formgetreue Ausführung	4.05	nicht formgetreu ausgeführt
der bestehenden Oberfläche anpassen	4.06	nicht der bestehenden Oberfläche angepasst
keine Risse bei Flickstellen	4.07	Risse bei Flickstellen

4.15 Gesamteindruck

vollständige Ausführung der Arbeiten	5.01	unvollständig
nach Plan ausführen	5.02	teilweise nicht nach Plan
Werkstücke nicht seitenverkehrt versetzen	5.03	Werkstück seitenverkehrt
Einhalten der Arbeitssicherheit	5.04	Arbeitssicherheit nicht eingehalten
keine verschmutzten Bauteile	5.05	verschmutzte Bauteile
Ordnung u. Sauberkeit einhalten	5.06	Ordnung u. Sauberkeit ungenügend
den Mindestanforderungen genügend	5.07	entspricht nicht den Mindestanforderungen