

Éléments en béton

Solide, durable, modulable

S'il n'y avait pas d'éléments préfabriqués en béton, il faudrait les inventer. Les avantages sont immenses

Stratégie de circularité 22+

Transférer, réutiliser, réparer : tels sont les aspects de l'économie circulaire. Elle permet de maintenir les produits et les matériaux en circulation le plus longtemps possible. Ce qui peut encore être utilisé acquiert une nouvelle vie. L'association SwissBeton a adopté une nouvelle stratégie de circularité.

La stratégie de recyclage de SwissBeton comprend une définition de la position de base de l'association ainsi que six principes qui éclairent plus précisément les différents aspects de cette thématique .

Position

Les entreprises membres de SwissBeton encouragent l'économie circulaire dans leur production d'éléments préfabriqués en béton et contribuent ainsi à limiter l'empreinte écologique de la branche et à garantir la sécurité d'approvisionnement en matières premières dans le secteur de la construction.

Principes

Empreinte écologique : les membres de SwissBeton s'efforcent de limiter les émissions de CO₂ dans leur production. Ils encouragent un système renouvelable dans lequel l'utilisation des ressources et la production de déchets, les émissions et la consommation d'énergie sont réduites au minimum grâce à la fermeture de cycles .

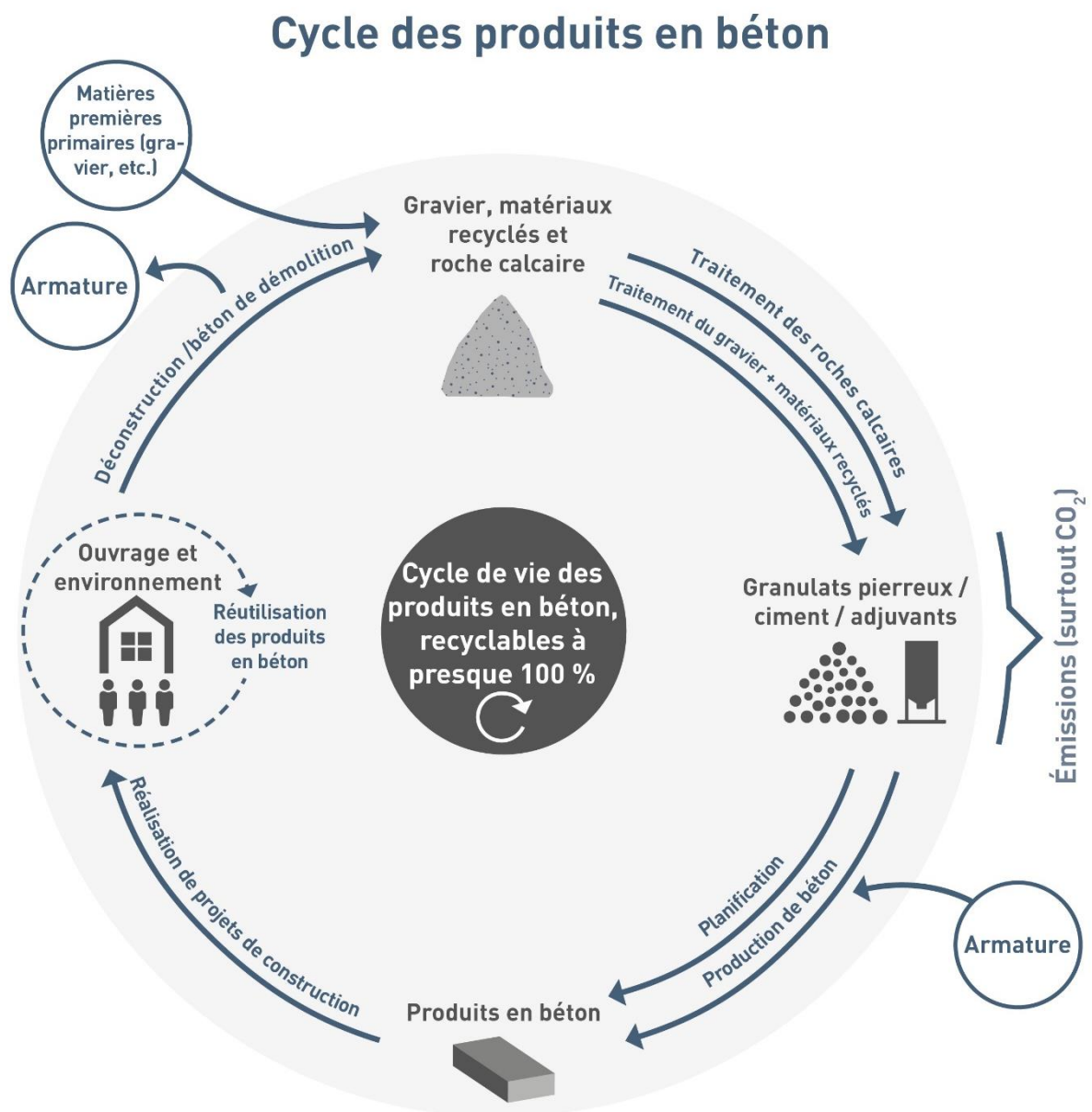
Longévité : les membres de SwissBeton encouragent la construction durable, la maintenance, la réparation et la réutilisation ainsi que le recyclage de leurs produits fabriqués. Ils prolongent ainsi leur cycle de vie et réduisent le besoin d'énergie grise.

Sécurité des matières premières : les bâtiments de démolition sont les mines de matières premières du futur. Dans la mesure du possible, les membres de SwissBeton intègrent des cycles de recyclage dans leur production et encouragent l'innovation dans ce domaine.

Circuits de transport courts : les produits en béton sont des produits de masse lourds. Le transport sur de longues distances n'a aucun sens sur le plan écologique et économique. Les membres de SwissBeton s'engagent pour une logistique aussi légère que possible.

Collaboration : les membres de SwissBeton encouragent les coopérations dans le domaine de l'économie circulaire et recherchent le dialogue avec les architectes, des maîtres d'ouvrage et des ingénieurs pour les convaincre de la qualité de leurs produits recyclés.

Normes suisses : qualité et durabilité vont de pair. Les membres de SwissBeton produisent exclusivement selon les normes suisses et utilisent des matières premières locales dans la mesure du possible.



«**Nous devons promouvoir l'innovation**»



Roger Schmid est directeur de STEINAG Rozloch AG et membre du comité de SwissBeton.

Roger Schmid, pourquoi est-il si important que la branche de la préfabrication en béton s'intéresse également à l'économie circulaire ?

La production de béton a plutôt mauvaise réputation en termes de durabilité. Pourtant ce matériau présente de nombreux avantages. Il a une longue durée de vie et est recyclable. Compte tenu des discussions actuelles sur le climat, nous nous sentons obligés d'apporter notre contribution et de réduire au minimum l'empreinte écologique lors de la production d'éléments en béton. Nous pouvons faire beaucoup dans ce domaine.

Pourquoi la longévité est-elle un si grand atout ?

La durabilité ne signifie pas seulement que tout ce qui est produit doit être recyclé. Car cela nécessite également de l'énergie et des transports. Il est beaucoup plus durable de créer des choses qui durent le plus longtemps possible. Surtout dans le secteur de la construction. Avec nos éléments préfabriqués en béton, nous créons des constructions solides, durables et réutilisables. Nous maintenons ainsi le besoin d'énergie grise à un niveau bas.

Que souhaitez-vous pour l'avenir ?

Nous avons la responsabilité de léguer aux générations futures un monde sain et beau, où il vaut la peine de vivre. Cela signifie que nous devons agir maintenant et mettre en œuvre l'économie circulaire dans notre secteur également. Et nous devons continuer à promouvoir l'innovation, par exemple dans le domaine du stockage de CO₂. Pour cela aussi, le béton convient parfaitement.

«Nous pouvons apprendre les uns des autres»



Carla Tschümperlin est directrice de Tschümperlin SA et membre du comité de SwissBeton.

Carla Tschümperlin, quels sont les avantages des éléments préfabriqués en béton lorsqu'il s'agit de mettre en place une économie circulaire ?

Le béton est durable, recyclable et constitue un excellent réservoir d'énergie grâce à la densité du matériau. De plus, c'est un produit régional. Cela commence déjà avec les matières premières — elles sont disponibles en quantité suffisante en Suisse.

Mais les matières premières sont aussi particulièrement lourdes. Le transport n'est-il pas problématique, en particulier pour les éléments préfabriqués en béton ?

Dans notre branche spécifique de production d'éléments préfabriqués en béton, nous sommes presque exclusivement actifs au niveau régional. En effet, le transport des produits préfabriqués en béton sur de longues distances n'a évidemment aucun sens sur le plan écologique et économique pour un produit aussi lourd. C'est pourquoi nous nous efforçons de minimiser les coûts et l'empreinte carbone, y compris pendant le transport.

Quelles sont, selon vous, les possibilités de coopération de la branche ?

Nous ne pouvons pas sauver le monde seuls. C'est pourquoi chez SwissBeton, nous encourageons la collaboration et les échanges entre les entreprises membres. C'est précisément dans le domaine de l'économie circulaire que nous pouvons apprendre les uns des autres. Et ensemble, nous pouvons enthousiasmer les architectes, les maîtres d'ouvrage et les ingénieurs pour des produits en béton circulaire de haute qualité.

«Les produits en béton peuvent faire partie de la solution»



Ueli Büchi est président de SwissBeton

Ueli Büchi, que peuvent faire exactement les producteurs d'éléments préfabriqués en béton pour promouvoir l'économie circulaire ?

Personnellement, je regarde dernièrement les bâtiments à démolir d'un tout autre œil. Ce sont les mines de matières premières du futur. Nous devons trouver des moyens — et encourager les efforts existants — afin de donner une seconde vie aux éléments en béton de ces bâtiments. De nombreuses entreprises encouragent également l'innovation dans le domaine du béton recyclé.

Où voyez-vous un potentiel supplémentaire ?

Le béton est le matériau de construction le plus utilisé au monde et il est principalement associé à des émissions élevées de CO₂ lors de la fabrication du ciment. Le béton pourrait faire partie de la solution. En effet, les nouvelles technologies permettent de stocker le CO₂ dans le béton. Ce faisant, le dioxyde de carbone est retransformé sous sa forme originelle, en roche calcaire. Ce processus, appelé la «carbonatation», recèle un énorme potentiel.

Si vous imaginez le secteur en 2050, où en serons-nous ?

Je souhaiterais qu'en 2050, l'économie circulaire ne soit pas une question de bonne volonté et de faisabilité. Mais au contraire que nous ayons mis en place des processus dans lesquels les produits en béton usagés soient recyclés de manière naturelle et dans lesquels nos nouveaux produits soient constitués de matières premières secondaires.